



PET to PET Recycling Österreich GmbH

PRESSEINFORMATION

Seit Bestehen von PET to PET bereits 2,6 Mrd. PET Flaschen recycelt und einem funktionierenden Verpackungskreislauf zugeführt

Die PET to PET Recyclinganlage in Müllendorf läuft bei den heißen Temperaturen auf Hochtouren: Seit dem Bestehen der Anlage wurden bislang über 70.000 Tonnen PET Flaschen recycelt. Das heißt, diesen Sommer wird die bereits 2,6 Milliardenste PET Flasche einem nachhaltigen Ressourcen-Kreislauf zugeführt und ein ökologisch sinnvolles Verwertungssystem weiterhin sichergestellt.

Auch dieser Sommer erreicht wieder Höchsttemperaturen: Wenn die Getränkesaison auf Hochtouren läuft und die heimischen Konsumenten ihren Durst mit Getränken aus praktischen PET Flaschen stillen, stellt sich auch die Frage, was mit all den leer getrunkenen, weggeworfenen PET Flaschen passiert. Für die PET to PET Recycling Österreich GmbH Anlass, eine Zwischenbilanz zur Verwertung von PET Flaschen seit der Eröffnung im Jahr 2007 zu ziehen: Diesen Sommer wird bereits die 2,6 Milliardenste PET Flasche recycelt. Insgesamt wurden seit Bestehen der Anlage 70.000 Tonnen PET-Flaschen verarbeitet und so als Recyclat der Wiederverwendung in Getränkeverpackungen zugeführt. Die heimischen KonsumentInnen leisten mit ihrer hohen Sammelmoral einen entscheidenden Beitrag zum Erfolg von PET to PET: Bei PET-Flaschen liegt die Verwertungsquote bei rund 75 Prozent. So wurden 2010 insgesamt 82 Prozent der in Umlauf befindlichen PET-Flaschen zurückgeholt. (lt. ARA Mai 2011). Der erhöhte Bedarf an ressourcenschonendem Recycling und die gesteigerte Sammelmoral veranlasst PET to PET zu einer Erweiterung der Anlage: Im August 2011 wird eine neue Vorsortier-Einheit in die Anlage implementiert.

„Der Durst der ÖsterreicherInnen steigt, erfreulicherweise auch ihr Bewusstsein für Recycling und Nachhaltigkeit. Dies zeigt uns, dass Bottle-to-Bottle-Recycling Zukunft hat – in Österreich und international. Mit unserem Recycling-System ist uns eine beispielgebende Lösung gelungen. Dank modernster Technologie garantiert PET to PET Ressourcenschonung und effiziente Wiederverwertung von wertvollen Rohstoffen“, so Dipl. Ing. Christian Strasser, Geschäftsführer der PET to PET Recycling Österreich GmbH.

Ökologisch wertvoll ist nicht nur das Bottle-to-Bottle-Recycling-Verfahren, durch das bei der Herstellung von neuen PET-Flaschen durchschnittlich rund 30% Recyclat – abhängig von Größe und Form auch höhere Recyclat-Anteile – beigegeben werden, sondern auch die Anlage selbst: Bei PET to PET in Müllendorf wird das Abwasser aufbereitet (zu rund 75%), die Wärmeenergie aus Abluftströmen zurück gewonnen und dem Prozess wieder zugeführt. Dadurch wird der Wasserverbrauch auf ein Minimum reduziert und der Energieverbrauch gesenkt. Somit werden nicht nur Ressourcen geschont, sondern auch wertvolle Rohstoffe in einem wirksamen Kreislauf gehalten.



PET to PET Recycling Österreich GmbH

Über PET to PET Recycling Österreich GmbH

Die Getränkeindustrie trägt mit der PET-Recycling Anlage in Müllendorf der gemeinsam von Lebensministerium, Wirtschaftskammer, Handel sowie Abfallwirtschaft unterzeichneten Nachhaltigkeitsagenda Rechnung, die unter anderem ein zielgerichtetes ökologisches Recycling von PET-Flaschen in Österreich vorsieht. Betrieben wird die Anlage von der PET to PET Recycling Österreich GmbH, an der die Unternehmen Coca-Cola HBC Austria GmbH, Radlberger Getränke GmbH & Co OG, Rauch Fruchtsäfte GmbH & Co OG, S. Spitz Ges.m.b.H und Vöslauer Mineralwasser AG beteiligt sind.

Weitere Informationen: www.pet2pet.at

Rückfragehinweis:

PET to PET Recycling Österreich GmbH
Unternehmenssprecherin
Susanne Lontzen
Tel: +43-664-962 62 62
E-Mail: susanne.lontzen@cchellenic.com

Ecker & Partner Öffentlichkeitsarbeit und Public
Affairs GmbH
Johannes Mak
Tel: +43 1 – 599 32-36
E-Mail: j.mak@eup.at