



PET to PET Recycling Österreich GmbH

PRESSEINFORMATION

PET to PET Recycling Österreich GmbH erweitert Anlage und investiert mehr als eine halbe Million Euro in funktionierenden Verpackungskreislauf

Die PET to PET Recyclinganlage in Müllendorf erweitert seine Anlage und reagiert somit auf die gesteigerte Sammelmoral der Österreicher. Durch den Ausbau wird in einen noch effizienteren und nachhaltigeren Ressourcen-Kreislauf und in ein ökologisch sinnvolles Sammlungssystem investiert.

Die PET to PET Recycling Österreich GmbH, initiiert von der heimischen Getränkeindustrie, und seit 2007 in Betrieb, ist auf Qualität und laufende Weiterentwicklung im Sinne der Nachhaltigkeit bedacht. Im Herbst 2010 wurde die Anlage weiter ausgebaut, um eine Granulierungsanlage ergänzt und komplett auf die Herstellung von lebensmitteltauglichem PET-Recyclat (PET-Flakes und PET-Granulat) umgestellt. Nun investierte PET to PET 550.000 Euro in einen funktionierende Verpackungskreislauf und vollendete den nächsten Ausbauschritt: Im August, genau fünf Jahre nach der Grundsteinlegung der PET to PET Recycling Österreich GmbH, wurde die neue Flaschensortieranlage gestartet. Durch den Ausbau trägt PET to PET der gestiegenen Sammelmoral der Österreicher Rechnung, so soll auch in Zukunft eine lückenlose und ressourcenschonende Wiederverwertung von PET Flaschen sichergestellt werden.

Jährlich werden bei PET to PET Recycling Österreich GmbH rund 570 Millionen PET-Flaschen – das sind 20.000 Tonnen – verarbeitet und der Wiederverwendung in Lebensmittelverpackungen zugeführt. Insgesamt waren das seit Bestehen der Anlage 70.000 Tonnen. Die heimischen KonsumentInnen leisten mit ihrer hohen Sammelmoral einen entscheidenden Beitrag zum Erfolg von PET to PET: Bei PET-Flaschen liegt die Verwertungsquote bei rund 75 Prozent. So wurden 2010 insgesamt 82 Prozent der in Umlauf befindlichen PET-Flaschen zurückgeholt. (lt. ARA Mai 2011).

„Bottle-to-Bottle-Recycling hat Zukunft – in Österreich und international. Mit unserem Recycling-System ist uns eine beispielgebende Lösung gelungen. Dank modernster Technologie garantiert PET to PET Ressourcenschonung und effiziente Wiederverwertung von wertvollen Rohstoffen. Der Ausbau unserer Anlage zeigt die Wichtigkeit eines funktionierenden Verpackungskreislaufs und der ökologisch sinnvollen Verwertung“, so Dipl. Ing. Christian Strasser, Geschäftsführer der PET to PET Recycling Österreich GmbH.

Ökologisch wertvoll ist nicht nur das Bottle-to-Bottle-Recycling-Verfahren, mit dem neuen PET-Flaschen bis zu 50% PET-Recyclingmaterial beigemischt werden, sondern auch die Anlage selbst: Bei PET to PET in Müllendorf wird das Abwasser aufbereitet (zu rund 75%), die Wärmeenergie aus Abluftströmen zurück gewonnen und dem Prozess wieder zugeführt. Dadurch wird der Wasserverbrauch auf ein Minimum reduziert und der Energieverbrauch



gesenkt. Somit werden nicht nur Ressourcen geschont, sondern auch wertvolle Rohstoffe in einem wirksamen Kreislauf gehalten.

Über PET to PET Recycling Österreich GmbH

Die Getränkeindustrie trägt mit der PET-Recycling Anlage in Müllendorf der gemeinsam von Lebensministerium, Wirtschaftskammer, Handel sowie Abfallwirtschaft unterzeichneten Nachhaltigkeitsagenda Rechnung, die unter anderem ein zielgerichtetes ökologisches Recycling von PET-Flaschen in Österreich vorsieht. Betrieben wird die Anlage von der PET to PET Recycling Österreich GmbH, an der die Unternehmen Coca-Cola HBC Austria GmbH, Radlberger Getränke GmbH & Co OG, Rauch Fruchtsäfte GmbH & Co OG, S. Spitz Ges.m.b.H und Vöslauer Mineralwasser AG beteiligt sind.

Weitere Informationen: www.pet2pet.at

Rückfragehinweis:

PET to PET Recycling Österreich GmbH
Unternehmenssprecherin
Susanne Lontzen
Tel: +43-664-962 62 62
E-Mail: susanne.lontzen@cchellenic.com

Ecker & Partner Öffentlichkeitsarbeit und Public
Affairs GmbH
Johannes Mak
Tel: +43 1 – 599 32-36
E-Mail: j.mak@eup.at